



CTR® 9

**WERKSTATTEFFIZIENZ
ERNST GENOMMEN**

CTR[®] 9

WERKSTATTEFFIZIENZ ERNST GENOMMEN

Das **CTR[®] 9** ist ein vollautomatisches Schweißgerät der neuesten Generation. Ausgestattet mit einer um 355° schwenkbaren Zange und dem ergo-Griff ermöglicht es die perfekte Arbeitsposition für jede Aufgabe. Die Zange wird dabei von einem flexiblen Teleskoparm aus strapazierfähigem und leichtem Aluminium getragen, der

sowohl vertikal als auch horizontal eingestellt werden kann. Ein kompaktes Aggregat mit niedrigem Schwerpunkt sorgt für Mobilität und Stabilität, ein 16000 A Trafo und die **CANBUS-Kommunikation** garantieren eine jederzeit perfekte Schweißnaht.

MEHR REICHWEITE FÜR BESSERES ARBEITEN

TELESKOPISCHER TRAGARM

Der Teleskoparm ist so konstruiert, dass er maximale Bewegungsfreiheit von bis zu 2,4 m gewährleistet. Er besteht aus robustem, gleichzeitig leichtem extrudiertem Aluminium und lässt sich sowohl vertikal als auch horizontal einstellen. Für eine stetig optimale Arbeitsposition.

LEICHTE TRANSFORMATOR-ZANGE

Die Trafo-Zange aus glasfaserverstärktem Kunststoff ist auf effizientes Arbeiten ausgelegt und entlastet gleichzeitig Ihren Körper. Sie ist robust und gehört zu den leichtesten auf dem Markt, so dass Sie effizient arbeiten können, ohne zu ermüden. Immer und immer wieder.

ERGO-GRIFF

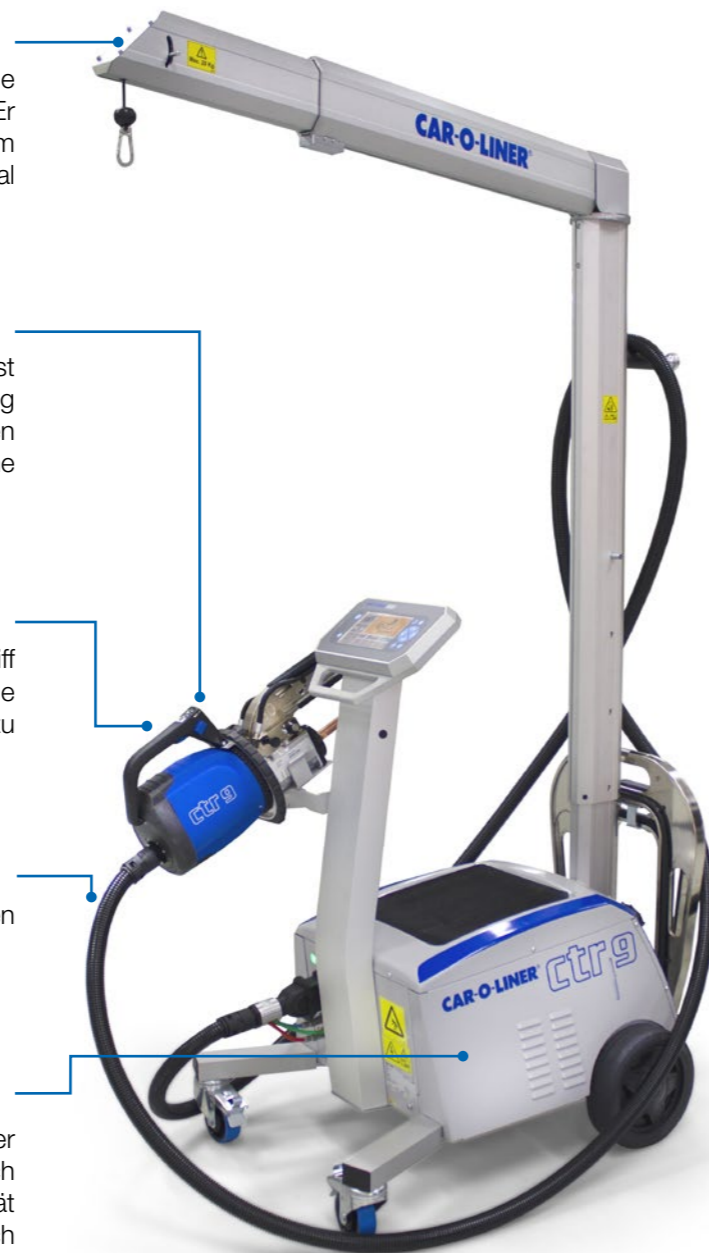
Der vollständig geschlossene ergonomische Griff verbessert das Handling und ermöglicht es Ihnen, die Zange in jeder Arbeitsposition sicher und entspannt zu halten. Tag ein, Tag aus.

WEITREICHEND

Mit dem langen, 6-Meter-Kabel vergrößern Sie Ihren Aktionsradius, ohne die Einheit bewegen zu müssen.

POWERPAKET MIT INTUITIV ZU BEDIENENDER STEUEREINHEIT

Das robuste und kompakte Powerpaket mit seiner soliden, hochfesten Stahlbodenplatte zeichnet sich durch einen niedrigen Schwerpunkt aus, der für mehr Stabilität und mehr Mobilität sorgt. Die Steuereinheit ist einfach und intuitiv zu bedienen und gewährleistet Effizienz und Genauigkeit bei jedem Schweißpunkt.



EINFACH UND SICHER

LEISTUNG AN IHREN FINGERSPITZEN

AUSGESTATTET MIT DER BESTEN VERFÜGBAREN MESSTECHNOLOGIE IST DER CTR[®] 9 DAS ERSTE PUNKTSCHWEISSGERÄT, DAS NICHT NUR QUALITATIV HOCHWERTIGE SCHWEISSNÄHTE HERSTELLT, SONDERN AUCH DAS BESTE AUS IHRER WERKSTATT RAUSHOLT.

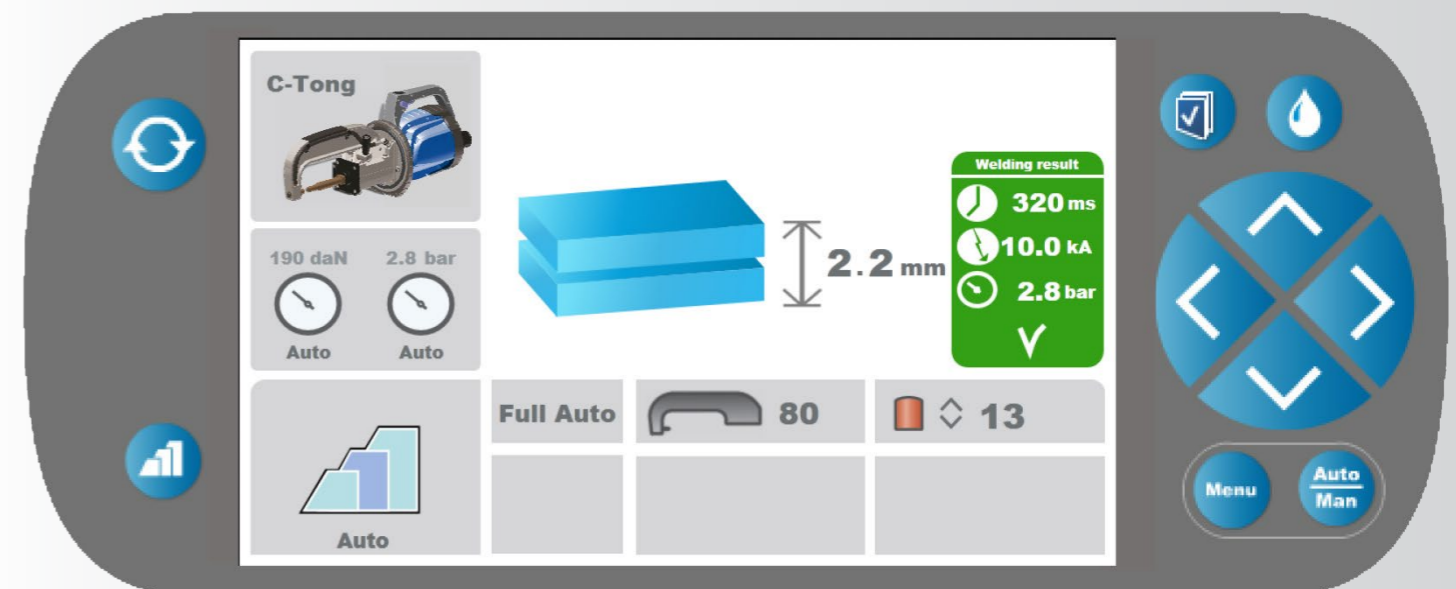
AUGENBLICKLICH WERDEN DIE METALLPLATTEN GEMESSEN UND DARAUS GEZIELT DIE RICHTIGE KOMBINATION AUS ZEIT, STROM UND KLEMMKRAFT BERECHNET, DIE EIN PERFEKTES SCHWEISSERGEBNIS GARANTIEREN.

MERKMALE UND VORTEILE

- Berechnet selbständig die erforderlichen Parameter, um das perfekte Schweißergebnis zu gewährleisten
- Fortschrittliches Energiemanagement, das das Schweißgerät permanent überwacht
- Über den USB-Anschluss können Sie Ihr Gerät jederzeit upgraden
- Eine integrierte Ablage ermöglicht die Aufbewahrung aller benötigten Werkzeuge und Zubehörteile
- Mit dem WeldLogger¹ können Arbeitsaufträge erstellt und in Protokolldateien erstellt werden, die bei Bedarf ausgedruckt werden können

¹ WeldLogger-Software für den PC ist optional erhältlich.

WÄHLEN SIE AUS 4 SCHWEISSMODI



VOLLAUTOMATISCH*	AUTO 1	AUTO 2	MANUELL
Standardmodus. Alle Werte werden automatisch festgelegt.	Die meisten Werte werden automatisch festgelegt.	Einige Werte werden automatisch festgelegt.	Schweißzeit, Strom und Elektrodenmodus können manuell eingestellt werden.
	Außer: ⚙ Gesamtmaterialstärke	Außer: ⚙ Anzahl der Bleche, ⚙ Art des Materials, ⚙ Gesamtmaterialstärke	

* Fully automatic system: Patent pending.

C-ZANGE

EINZIGARTIG: ZANGE ÜBER ZWEI AXSEN DREHBAR*

DIE UM 355° SCHWENKZANGE MIT SCHNELLVERSCHLUSS LÄSST SICH AUF ZWEI AXSEN ROTIEREN. DRÜCKEN SIE EINFACH DEN SCHNELLENTRIEGLUNGSKNOPF UND DREHEN SIE DEN GRIFF IN EINE OPTIMALE ARBEITSPOSITION FÜR EIN BESSERES HANDLING. MEHR FREIHEIT FÜR EIN BESSERES ERGEBNIS.



NEUARTIGE LED-STATUS-ANZEIGE

STATUS

Eine grüne LED zeigt an, dass das Schweißgerät bereit ist. Es blinkt während des Schweißvorgangs und leuchtet wieder dauerhaft, wenn der Schweißvorgang beendet ist und korrekt ausgeführt wurde.

BEDIENUNG

Eine gelbe LED zeigt an, dass ein Elektroden-Service erforderlich ist.



SCHWEISSQUALITÄT / OUT-OF-RANGE

Eine rote LED zeigt eine fehlerhafte Schweißnaht an. Gemessene Parameter, die außerhalb der Grenzen lagen, verhindern ein korrektes Schweißen.

Die **CTR® 9 C-ZANGE** verfügt außerdem über eine integrierte pneumatische Funktion, die die Schweißspitzen beim Auslösen automatisch zusammendrückt. Die Elektrodenkraft ist ein wichtiger Bestandteil einer hochqualitativen Schweißung. Die Druckeinstellung wird im Display angezeigt und kann automatisch oder manuell eingestellt werden.

EFFIZIENT UND SICHER

DAS CTR® 9 IST NACH DER EOS METHODE ZERTIFIZIERT (ERGONOMIC OBSERVATION SYSTEM)



VERTIKAL NACH OBEN

VERTIKAL NACH UNTEN

HORIZONTAL OBEN

HORIZONTAL MITTE

HORIZONTAL TIEF



LEISTUNG IM FOKUS

DAS OEM-SCHWEISSVERFAHREN FÜR IHRE KAROSSERIEWERKSTATT

ERHÖHTE ZUGÄNGLICHKEIT, UM
BESTE LEISTUNG ZU ERZIELEN.



SMART UND SICHER

INTELLIGENTE LEISTUNG

DAS INTEGRIERTE QUALITÄTSMANAGEMENT-SYSTEM ÜBERWACHT DEN FÜGEPROZESS VON ANFANG BIS ENDE. DIE AUTOMATISCHE ÜBERPRÜFUNG ERKENNT UND MELDET JEDE ABWEICHUNG WÄHREND DES SCHWEISSPROZESSES: DER GARANT FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT UND ERGEBNISQUALITÄT.

KOMPROMISSLOSE GENAUIGKEIT

Fortschrittliche Prozessoren, integrierte Sensoren und digitale **CANBUS-Kommunikation** sorgen für eine schnelle und konstant gesicherte Datenübertragung für absolute Genauigkeit.

ZUKUNFTSOFFENE KONNEKTIVITÄT

Wi-Fi und Bluetooth™ ermöglichen zukünftig die Überwachung, sofortige Dokumentation und Rückverfolgbarkeit des gesamten Schweißprozesses.

Das Car-O-Liner **CTR® 9** ist ein Punktschweißgerät der neuen Generation, das Qualitätspunktschweißungen bei allen neuen hochfesten Stählen durch hochmoderne Invertertechnologie ermöglicht. Eine große Auswahl an Zubehör, der hochinnovative **C-Zange-Griff** und eine ausgeklügelte Software mit vier Schweißmodi, die von manuell bis vollautomatisch reichen. Halten Sie den vollautomatischen Modus eingeschaltet, um die perfekten Schweißergebnisse zu gewährleisten.

OEM-ANFORDERUNGEN ERFÜLLEN

Das **CTR® 9** ist in Ihrer Karosseriewerkstatt gemäß OEM-Anforderungen einsatzbereit und reproduziert den Schweißvorgang der Automobilhersteller.

ÜBERHITZUNGSSCHUTZ

Das integrierte Schutzsystem überwacht das gesamte Gerät, während die **C-Zange** verwendet wird. Die Temperatur- und Bruchsensoren schützen zuverlässig vor Überhitzung.

DOKUMENTATION DER SCHWEISSDATEN



DER WELDLOGGER WIRD ZU IHREM ASSISTENT

Das **CTR® 9** zeichnet Schweißdaten auf und generiert während des Reparaturvorgangs Berichte. Drucken Sie bei Bedarf Berichte, um die Qualität des Schweißens zu belegen und das Vertrauen in Ihre Karosseriewerkstatt zu erhöhen.

- PC- und Maschinensoftware für Erfassung und Dokumentation der Schweißdaten
- Zeichnet Schweißstrom, -zeit, -datum, -programm und Ergebnis auf
- Erstellt Aufträge
- Speichert Schweißdaten mit der Option zum Ausdrucken per USB

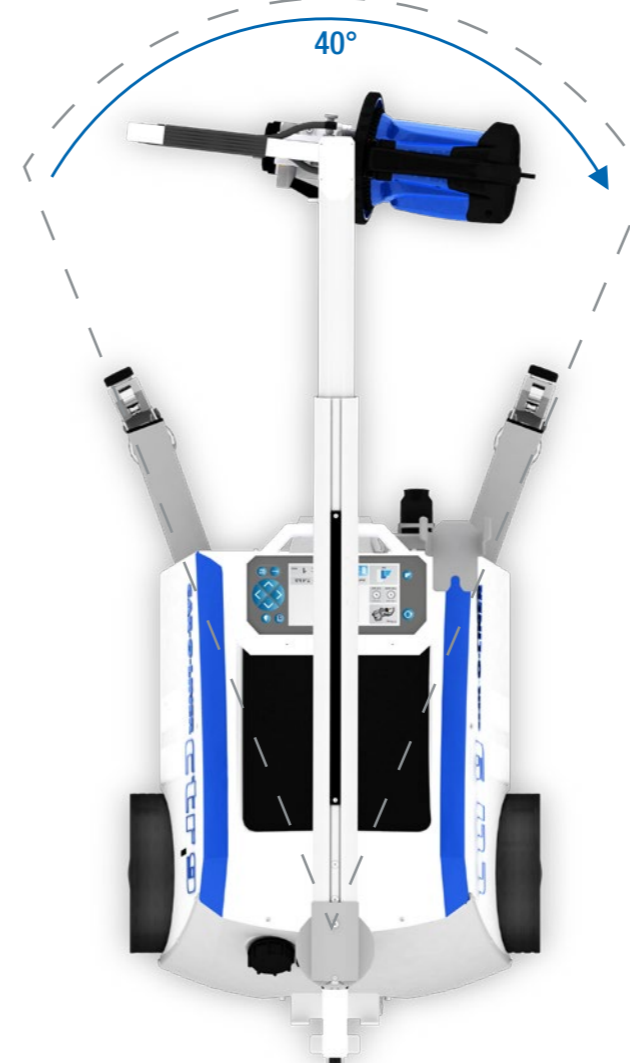
DAS UNERREICHBARE ERREICHEN

ENTWICKELT FÜR EINEN GRÖßEREN ARBEITSBEREICH

MAX HÖHE
2,4M (94.5 in)
MAXIMALE ARMREICHWEITE
1,5M (59.1 in)

MIN HÖHE
1,9M (74.8 in)
UNTERGRENZE ARMREICHWEITE
1,2M (47.2 in)

ABDECKUNG ARMBEREICH



**“ WERKSTATTEFFIZIENZ
GENOMMEN**

ERNST

”

PRODUKTINFORMATION

UND TECHNISCHE DATEN

STANDARDKOMPONENTEN

C-ZANGE 40MM, WASSERGEKÜHLT

PART NO. 49317



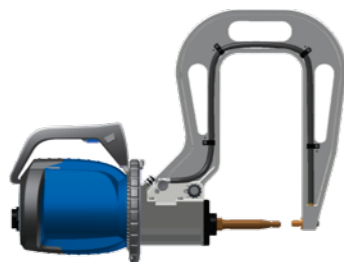
C-ZANGE 80MM, WASSERGEKÜHLT

PART NO. 49318



C-ZANGE 350MM, WASSERGEKÜHLT

PART NO. 49319



C-ZANGE 500MM, WASSERGEKÜHLT

PART NO. 49320



STANDARDKOMPONENTEN

TRAGARM MIT INTEGRIERTEM BALANCER

- Horizontal und vertikal teleskopisch ausfahrbar
- Armhöhe von 1,90 bis 2,40 Meter einstellbar (vom Boden).
- Armlänge von 1,20 bis 1,55 Meter einstellbar

PART NO. 44962

OPTIONALES ZUBEHÖR

KOMPLETTE MULTIFUNKTIONSZANGE

- MF-Zange
- Werkstückleitung mit Stecker
- Erdungskabel
- Zugammer
- Zubehörkoffer

PART NO. 41888

MULTIFUNKTIONALES KIT „ZANGE“

- MF-Zange
- Werkstückleitung mit Stecker
- Erdungskabel
- Zugammer

PART NO. 41889

MULTIFUNKTIONSDAPTER FÜR CTR9

PART NO. 49108

KOMPLETTES KIT MULTIFUNKTIONSZANGE

PART NO. 41894

ARTIKEL	PART. NO.
Zughaken für Gleithammer	41895
Elektrodenschweißelektrode	41897
Elektrode für Stellschraube	41898

OPTIONALES ZUBEHÖR

Komplettes Kit Multifunktionszange (Fortsetzung)

ITEM	PART. NO.
Elektrode für Stellschraube	41899
Elektrode für Zierleistennippel	41900
Elektrode zum Ziehen der Folie	41901
Punktschweißelektrode	41902
Elektrodenkappe für Punktschweißelektrode 13 mm	41903
Zierleistennippel 3x3,2 mm	41904
Zierleistennippel 3x4,5 mm	41905
Haltenippel 5x8,2 mm	41906
Stellschraube M4x12 mm	41907
Stellschraube M4x12 mm	41908
Stellschraube M5x18 mm	41909
Stellschraube mit Grobgewinde 5x12 mm	41910
Stellschraube mit Grobgewinde 5x18 mm	41911
Stellschraube mit Grobgewinde 5x25 mm	41912
Spezielles dreieckiges ziehendes Auge	41913
Kohlenstoffelektrode zum Ziehen der Folie	41914
Nahtschweißelektrode	41915
Flachschlüssel	41916
Ziehhammer	41892
Lieferschild	41893
Haltegriff links	44421
Verbindungsmutter	44423
Haltemutter II	44423
Thermo schalter	44425
Halteklammer	44426
Steuertaste drücken	44427
Clip	44428
Schlauchpaket	44430
Mikroschalter	44069
Aktueller Adapter	44431
Stecker 3-polig	44432
Werkstück	44433
Erdkabel	44434

WELDLOGGER

PART NO. 36590

OPTIONALES ZUBEHÖR

SPOT-BOHR-KIT

Die Tiefe kann einfach über den roten Positionierungsring reguliert werden, indem der Gegenhalter rückwärts bewegt wird.

Mit dem angebrachten Bügel bewegt sich der Bohrer automatisch zu den Punktschweißstellen, wenn der Abzug in die Halbposition gedrückt wird.

PART NO. 32686

SPOT DRILL TECHNISCHE DATEN

Geschwindigkeit	1800 RPM
Bohrdurchmesser	8 mm
Lufteinlass	1/4"
Arbeitsdruck	6,2 bar
Vibrationspegel	0,27 m/sec (ISO 8862 - 1)
Luftverbrauch	230 l/min
Gewicht	2,3 kg

ITEM

ITEM	PART. NO.
Adapter Kit Spotbohrer	32948
Buchse	32885
Unterstützung bohren	32886
Bohrer 45 x 8 mm (5 Einheiten)	32863
Bohren Sie 45 x 10 mm	33276
Bohrer B.O.R 3 / Paket (3 Stück)	33939
Bohrer HSS 5 / Paket (5 Stück)	33940
Öl B.O.R	33941

TIPP KOMMODE

ITEM	PART. NO.
pitzenabrichter für Elektrodenspitzen Standard, 13mm (inkl. Abrichter Klinge)	41919
Dresser Klinge 13mm	41921

PRODUKTINFORMATION

UND TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

SPEZIFIKATION	208V (PART NO. 48570)	400V (PART NO. 48574)	460V (PART NO. 48572)
MAX. SPANNUNG	3 x 208V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 400V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz	3 x 460V -5% +10%, 50 Hz-60Hz
MAX. LEISTUNG	60A träge oder Leistungsschalter Typ K	32A träge oder Leistungsschalter Typ D	30A träge oder Leistungsschalter Typ K
SCHUTTKLASSE	IP21	IP21	IP21
ISOLATIONSKLASSE	F	F	F
KÜHLUNG	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
DRUCKLUFTVERSORGUNG, P1MIN-P1MAX	5.0-10 bar (72-145 psi)	5.0-10 bar (72-145 psi)	5.0-10 bar (72-145 psi)
BETRIEBSSFAKTOR, X	10%	10%	10%
MAXIMALER KURZSCHLUSSEINGANGSTROM, ILCC	317A	136 A	109 A
DAUERLEISTUNG (100% ED), SP	116 kVA	130 kVA	128 kVA
PERMANENTER EINGANGSTROM, ILP	324 A	190 A	161 A
SCHWEISSLEISTUNG			
MAXIMALER KURZSCHLUSSAUSGANGSTROM, I2CC	16.0 kA	16.0 kA	16.0 kA
PERMANENTER AUSGANGSTROM (100% TASTVERHÄLTNIS), I2P	14.1 kA	15.8 kA	15.8 kA
LEERLAUFSPANNUNG, U2D	12.0V	13.0V	14.5V
FLÜSSIGKEITSKÜHLUNG			
KÜHLEISTUNG	1000W	1000W	1000W
TANKINHALT	20 l (5.3 gal)	20 l (5.3 gal)	20 l (5.3 gal)
DURCHFLUSSRATE, Q	3 l/min (0.79 gal/min)	3 l/min (0.79 gal/min)	3 l/min (0.79 gal/min)
KÜHLFLÜSSIGKEITSDRUCKABFALL, ΔP	1.79 bar (26.0 psi)	1.79 bar (26.0 psi)	1.79 bar (26.0 psi)
MECHANISCHE DATEN			
ELEKTRODEN ANPRESSDRUCK, FMIN-FMAX	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)	350-640 daN (787-1439 lbf)
ABMESSUNGEN (HXBXT) CA. (OHNE STÜTZARM)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)	1130 x 650 x 930 mm (44.5 x 25.5 x 36.5 in)
GEWICHT CA. (OHNE STÜTZARM)	135 kg (298 lbs)	135 kg (298 lbs)	135 kg (298 lbs)
GEWICHT, C-TONG, MIT 80 MM JOCH, CA.	11,4 kg (25.2 lbs)	11,4 kg (25.2 lbs)	11,4 kg (25.2 lbs)
KABELLÄNGE	6 m (19.7 ft)	6 m (19.7 ft)	6 m (19.7 ft)

WE CARE ABOUT BODY SHOPS

EXZELLENZ. INNOVATION. LEIDENSCHAFT.

CAR-O-LINER ACADEMY

Wir sind ein Kompetenzentwicklungspartner für die Automobilindustrie, unser Hauptziel ist die ständige Verbesserung von Qualität, Sicherheit und Effizienz in Karosseriewerkstätten.

DAS TRAINING,
DASS SIE
BRAUCHEN



RICHTIGE
PERSON



RICHTIGE
ZEIT



RICHTIGER
INHALT



RICHTIGE
STUFE

Wir verbessern die Fähigkeiten unserer Kunden, indem wir die tatsächlich erforderliche Kompetenz und Entwicklung identifizieren, individuelle Lösungen anzubieten, die diesen Anforderungen gerecht werden und somit die Werkstatt in ihrer Entwicklung begleiten

WIR BIETEN DIE LÖSUNG



WIR IMPLEMENTIEREN
DAS TRAINING



WIR GEHEN DEM PROBLEM
AN DIE WURZEL



WIR MESSEN
ERGEBNISSE

IHR WEG ZU UNS

Der Hauptsitz der Car-O-Liner Group befindet sich in Göteborg, Schweden, mit Niederlassungen in Norwegen, Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, China, Indien, den Vereinigten Staaten, Thailand und dem Nahen Osten. Wo auch immer Sie sind, Car-O-Liner steht Ihnen mit Produktinformationen, Schulungen, Support oder Fragen rund um Ihre Softwarelizenz zur Verfügung.

CHINA:

+86 10 6789 2123
info@car-o-liner.cn

FRANCE:

+33 1 69 52 7750
france@car-o-liner.net

GERMANY:

+49 (0) 6073 74487-0
info.germany@car-o-liner.se

INDIA:

+91 114 105 0523
info.india@car-o-liner.se

ITALY:

+39 059 468 310
info.carolineritalia@car-o-liner.se

MIDDLE EAST/AFRICA:

+971 6 566 8702
info@caroliner.ae

NORWAY:

+47 3343 0270
info@car-o-liner.no

SWEDEN:

+46 31 721 1050
info@car-o-liner.se

THAILAND:

+66 2 026 32 55
info.apac@car-o-liner.se

UNITED KINGDOM:

+44 1788 574 157
info@car-o-liner.co.uk

UNITED STATES:

1-800 521 9696
info@car-o-liner.com

FINDEN SIE EINEN VERTRIEBSPARTNER IN IHRER NÄHE

Professionelle Service-Teams in über 70 Ländern stehen bereit, um Sie bei der Wahl und dem Betrieb Ihrer Car-O-Liner Lösungen zu unterstützen.

Bitte besuchen Sie unsere Website: www.car-o-liner.com

CAR-O-LINER®

49456 CTR 9 2018-08 BROCHURE DE



www.car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2018) is a trademark of Snap-on Incorporated. All rights reserved.

Product images are for illustrative purposes only and may differ from the actual product. Car-O-Liner reserves the right to modify any content without prior notice.